ÉTUDE DE TEMPS

Étude no:

Opération:	Opérateur:	Date:	
Modèle:	Machine:	Hr-déb:	Hr-fin:
Observateur:	Croquis no:	Durée:	

Éléments	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	TOT/ OCC	% All	T base	Fréq	Temps norm

Somaire:			Total:
Manutention:			% majoration:
Temps standards:	Qté / hr:	Qté / jr:	Temps: