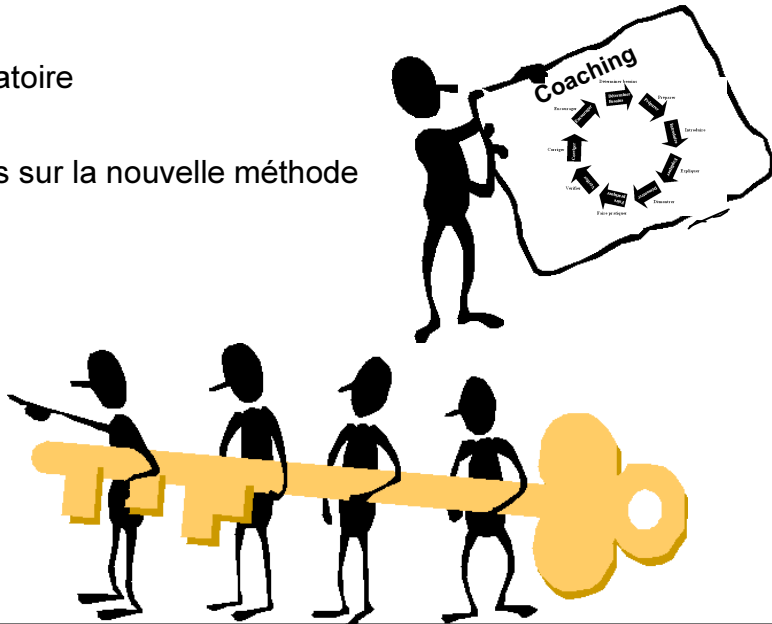
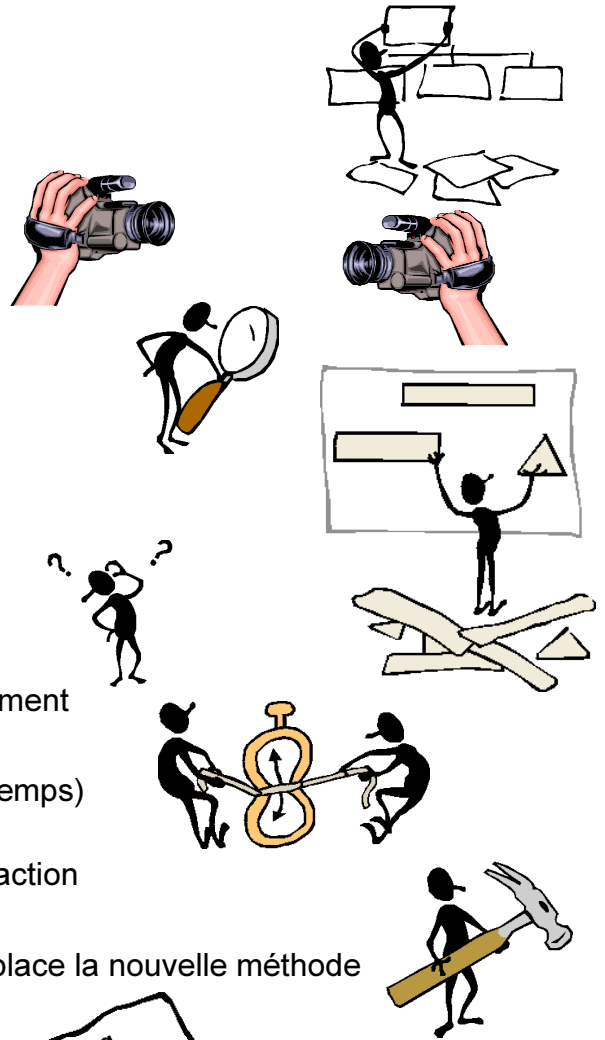


OBJECTIF
**Réduire les temps de
 changement de fabrication
 (SETUP)**

Il s'agit du temps qui s'écoule entre la dernière bonne pièce du lot A et la première bonne pièce du lot suivant B

- Sélectionner une équipe interne d'employés
- Rôle: Réaliser des améliorations mesurables
- Identifier le **GOULOT** *a l'aide du graphique de déroulement et les temps*
- Filmer l'opération SETUP sur vidéo
- Observer la méthode actuelle
- Faire une liste des éléments et outillages
- Classer les éléments en familles (externe / interne)
- Remettre en cause les éléments et outillages
- Faire un examen critique et systématique pour chaque élément
- Mesurer pour évaluer chaque élément (objectif réduire le temps)
- Organiser la nouvelle méthode et la faire accepter, plan d'action
- Effectuer les changements nécessaires afin de mettre en place la nouvelle méthode
- Faire la gamme opératoire
- Former les opérateurs sur la nouvelle méthode
- Faire un suivi



En route vers la **Production à Valeur Ajoutée**